

## COSMOPUR 810

### 1-K-PUR-Klebstoff

#### ANWENDUNGSGEBIET

**COSMOPUR 810** wird als Konstruktionsklebstoff mit zähharter Klebefuge in der Holzverarbeitung und anderen Industriebereichen in Fachbetrieben eingesetzt.

**COSMOPUR 810** wird als Flächenklebstoff bei vielen Industrieanwendungen verarbeitet.

**COSMOPUR 810** eignet sich zur Verklebung von verschiedenen Materialoberflächen, z.B. PVC-hart, GFK (geschliffen), Alu, HPL etc. auf diverse Dämmstoffe wie PUR-, PS-Schaum und Mineralwolle.

**COSMOPUR 810** erreicht bei Holz-/Holzverleimungen die Beanspruchungsgruppe D4 gemäß EN 204 sowie gemäß der WATT 91 eine Wärme-Klebfestigkeit von ca. 10N/mm<sup>2</sup>.

**COSMOPUR 810** ist im ausgehärteten Zustand überlackierbar.

#### TECHNISCHE ANGABEN

BASIS	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes Polyurethan, lösungsmittelfrei (frei von leicht flüchtigen organischen Verbindungen Siedepunkt <+200°C)		
FILMEIGENSCHAFT	des ausgehärteten Films		zähhart, schäumend
VISKOSITÄT	Brookfield Sp06/50, +20°C	ca.	4.500 mPa.s
DICHTE	nach EN 542 bei +20°C	ca.	1,14 g/cm <sup>3</sup>
HAUTBILDEZEIT - trocken	bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte, Auftragsmenge 500µm-PE/PVC	ca.	35 min
HAUTBILDEZEIT - nass	bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte, Auftragsmenge 500µm-PE/PVC	ca.	25 min
PRESSZEIT	Holz-/Holzverleimungen bei +20°C	ab	90 min
AUSHÄRTEZEIT	bei +20°C, 50% rel. Luftfeuchte zu ~75% bis zum Erreichen der Endfestigkeit	ca. ca.	24 h 7 d
WÄRME-KLEBFESTIGKEIT	nach WATT 91 bei +80°C	ca.	10 N/mm <sup>2</sup>
ZUGSCHERFESTIGKEIT	DIN/EN 205 Buche/Buche bei +20°C	ca.	13 N/mm <sup>2</sup>
MINDESTVERARBEITUNGSTEMPERATUR		ab	+7 °C

#### VERARBEITUNGSHINWEISE

**COSMOPUR 810** wird mittels Spachtel auf die trockenen, fett- und staubfreien Klebeflächen der Werkstücke einseitig aufgetragen.

Um eine kontrollierte Durchhärtung bei der Verklebung von nichtsaugenden Materialien oder Werkstoffen mit Materialfeuchte <8% miteinander zu gewährleisten, wird der Klebstofffilm mit Wasser (~10g Wasser/m<sup>2</sup> bei 150g Klebstoff/m<sup>2</sup>) besprüht. Ggf. wird dem Reaktionswasser bis zu 20% des **Beschleunigers COSMOPUR 836** zugesetzt um die Presszeiten zu verkürzen. Die Werkstücke werden innerhalb der Hautbildezeit gefügt und mit 0,015N/mm<sup>2</sup> (~1.500kp/m<sup>2</sup>) bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit gepresst. **COSMOPUR 810** quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses auf! Bei Verklebung von nichtsaugenden Deckschichten ist darauf zu achten, dass beim Fügen der Deckschichten keine Luft eingeschlossen wird, ggf. ist für eine Entlüftung der Klebstoffuge zu sorgen.

**COSMOPUR 810**

Seite 2

**1-K-PUR-Klebstoff**VERARBEITUNGSHINWEISE

Durch Anschleifen, Reinigen mit **COSMOFEN 60** oder **COSMOFEN 10**, ggf. durch Auftragen des Primers **COSMOPUR 820**, kann die Haftung auf Kunststoff- und Metalloberflächen verbessert werden. Bei Verklebung auf PS-hart-Oberflächen ist grundsätzlich ein Primern mit **COSMOPUR 820** notwendig.

Auf Wunsch können die Presszeiten von **COSMOPUR 810** mit **COSMOPUR 835-Beschleuniger** verkürzt werden.

- \* Die Verarbeitungsviskosität von 1-K-PUR-Klebstoffen ist bei Verarbeitung bei +15°C etwa doppelt so hoch als bei +25°C.
- \* Der ausgehärtete Klebstoff verändert sich durch Sonnenbestrahlung (UV-Belastung) in der Farbe, nicht aber in der Festigkeit!
- \* **Verklebung Alu:** Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen; Alu-blank lässt sich nicht dauerhaft alterungsbeständig ohne entsprechende Vorbehandlung der Klebeflächen kleben.
- \* Die Verklebungen von Materialien mit unterschiedlichen Längenausdehnungen müssen insbesondere bei Belastung in wechselnden Temperatureinsatzbereichen bezüglich ihres Langzeitverhaltens bewertet werden.
- \* Bei Massivholz-/Massivholzverleimungen sollte der Pressdruck möglichst >1N/mm<sup>2</sup> sein.

**Beachten Sie die Technischen Informationen**  
"Holz-Verleimungen im Außenbereich", "Metall-Verklebungen"

AUFTRAGSMENGE                      je nach Trägermaterial                      ca.                      100-350 g/m<sup>2</sup>

HAUTBILDEZEITEN sowie jeweils erforderliche PRESSZEITEN können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Feuchtigkeit u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

REINIGUNG

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem **COSMOPUR 810** erfolgt mit **COSMOFEN 60**. Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit **COSMOPLAST 763** vorgenommen werden.

Die Reinigung von ausgehärtetem **COSMOPUR 810** ist in der Regel nur mechanisch möglich.

LAGERUNG

**COSMOPUR 810** Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern. Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate, im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

GEBINDEGRÖSSE

500g PE-Flasche, 5kg PE-Kanister, 10kg PE-Kanister, 220kg Metall-Spannringfass mit Inliner, andere Gebindegrößen auf Anfrage.

KENNZEICHNUNG

**Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.**

*Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.*

Diese Unterlage ersetzt frühere Ausgaben

**weiss**

**Weiss Chemie + Technik GmbH & Co.KG**, Geschäftsbereich Chemie, Hansastrasse 2, D-35708 Haiger,  
Tel. +49 (0)2773/815-0, Fax +49 (0)2773/815-200, E-Mail: [ch@weiss-chemie.de](mailto:ch@weiss-chemie.de), <http://www.weiss-chemie.de>